

Buque tipo: Buque Sargacero Oceánico, Clase "Natans".

I. CARACTERISTICAS GENERALES DATOS					II. CARACTERISTICAS DE OPERACIÓN.		
A.- ESLORA TOTAL:		46.63 METROS			A.- TRIPULACIÓN		
B.- ESLORA ENTRE PERPENDICULARES		24.38 METROS			1.- AUTORIZADA		08ELEMENTOS
C.- MANGA MOLDEADA		9.44 METROS			2.- REAL		12 ELEMENTOS
D.- CALADO NORMAL		2.13 METROS			B.- PASAJEROS		
E.- CALADO MAXIMO.		3.04 METROS			C.-VELOCIDAD MÁXIMA		
F.- DESPLAZAMIENTO NORMAL		609.58 TONS.			D.- VELOCIDAD DE CRUCERO		
G.- PUNTAL A LA CUBIERTA PRINCIPAL.		6.50 METROS			E.- AUTONOMÍA (VEL. CRUC.)		
					F.- SISTEMA DE NAVEGACIÓN		SISNE, ECOSONDA, EST. MET. ELECT., GPS, COMPAS MAGNÉTICO, RADAR "X", GIROSCÓPICA.
					G.- EQUIPOS DE COMUNICACIONES		VHF, HF, RED SATELITAL (BANDA "L"), VHF WALKIE TALKE
III. ARMAMENTO					IV. CAPACIDADES		
A.- PISTOLA AMETRALLADORA HK-MP-5 CAL. 9X19MM (04 PZAS)					A.- COMBUSTIBLE DIESEL.		
B.- PISTOLA SEMIAUTOMATICA SMITH-WESSON CAL. 45 CDP. (03 PZAS.)					1.- 129,000 LITROS AL 100 %		
C.- DAPI.- NO CUENTA					2.- 122,100 LITROS AL 95 %		
D.- DABOFU.- NO CUENTA					B.- ACEITE 15W40:		400 LITROS
E.- RETALO.- NO CUENTA					C.- AGUA POTABLE:		4,000 LITROS
					D.-CARGA:		250 TONS.
V. AUTONOMÍA Y CONSUMOS DE COMBS. DIESEL (2 MAQS.)					VI. PROPULSIÓN, GENERACIÓN DE ENERGÍA Y MAQ. NAV. AUX.		
					A.- MAQ. PPAL. (02)		
RPM	VELOCIDAD (NUDOS)	CONSUMO (L POR HORA)	CONSUMO (L POR DÍA)	AUTONOMÍA (DIAS)	1.- MARCA:		CATERPILLAR
750	5	75	1,800	43 DIAS	2.- MODELO		D-353
					3.- POT. MAX. (AMBAS)		460H.P.
					4.- ESTADO		P/L
					B.- CAJA DE ENGRANES(02)		
					1.- MARCA.		TWINS DISC
					2.- MODELO		MG-521
					3.- ESTADO		P/L
					C.- MOTOGENERADOR AUXILIAR (02)		
					1.- MARCA:		CATERPILLAR
					2.- MODELO		3304
					3.- POT. MAX. (AMBAS)		MOTOGEN. AUX. NÚM: 190 KW MOTOGEN. AUX. NÚM: 2 105 KW
					4.- ESTADO		P/L

Buque tipo: Buque Sargacero Oceánico, Clase "Natans".

VII. SISTEMA DE SARGAZO			
A.- BANDAS RECOLECTORAS		C.- GRÚAS DE BANDERA DE 2 TONS	
1.- MARCA	DISEÑADO POR SEMAR	1.- MARCA	WH GRANES AMERICA CON POLIPASTO ELECTRICO AMERICA SERIES
2.- MODELO	NO CUENTA	2.- MODELO	AMERICA SERIES
3.- TIPO	ELECTRO-MECÁNICO	3.- TIPO	BANDERA DE 360 °, CON BRAZO DE 5 METROS
4.- CANTIDAD DE BASTIDORES	02, CO 01 BANDA RECOLECTORA POR BASTIDOR	4.- CAPACIDAD	2 TONS
5.-MAQUINARIA DE ARRIADO E IZADO DE BASTIDORES	02 WICHES DE 18,00 LBS.		
6.-MAQUINARIA DE VIRADO DE LAS BANDAS RECOLECTORAS	02 MOTORES ELECTRICOS DE 440 VOLTS DE 15 HP.		
7.-TOLVA:			
a.- CAPACIDAD	504.24 M3 / 250 TONS.		
b.- DIMENCIONES	7.23 X 29.06 X 2.40 MTS		
B.- GRÚA MONORRIEL DE 3 TONS.			
1.- MARCA	SEMSA		
2.- MODELO	LODESTAR		
3.- TIPO	MONORRIEL		
4.- CAPACIDAD	3 TONS		